

[MC 0880]

业绩考察：

铜精矿 - 中国山东省聊城市

简述

这家位于山东省聊城市大型铜矿附近的铜矿加工厂为了应对兼具磨琢和腐蚀工艺条件的挑战联系了麦考勃，要求提供可靠的解决方案。由于加工厂内已有的其他系统设备，包括化学处理系统和质量可疑的露天机械式输送系统，客户决定迈出发展更清洁设备的第一步，因此选定了几款麦考勃系统，用于输送铜加工工艺中的多种物料。铜精矿是一种最低程度加工的矿石产品，也是客户选择用麦考勃系统输送的物料之一。

物料特性

物料：铜精矿

堆比度： 1.6-1.8 吨/立方米

尺寸： 80% < 200 目

温度： 100°C (212°F)

最高含水率： 0.3%

物料腐蚀性和磨琢性高

系统设计目标

1. 高效的耗气量
2. 恶劣环境中温度运行
3. 保持运行稳定性
4. 能经受恶劣的工况条件，性能不下降

系统性能

输送量： 160 吨/小时

输送距离： 110 米

接收点数量： 单个接收点

总耗气量： 24.0 立方米/分钟

1. 选择了麦考勃的解决方案，在非常恶劣的环境中达到优良的性能。
2. 耐磨性优于竞争者的方案。
3. 麦考勃负责选定直接配置于气力输送系统的耐磨耐腐蚀的辅助设备。麦考勃在整个设计过程中与客户合作，确保能够提供完善的设计方案，满足客户的特定需求。