

[MC1024]

业绩考察：

煤气化灰 - 综合能源公司，中国山东省

简述

煤气化是一项新兴的清洁煤处理技术，煤里的碳材料在燃烧过程发生前即已被去除。煤气化工艺已经成熟，世界各地有若干个商业和示范性工厂在运转。对于我们的客户综合能源系统公司，他们需要处理煤气化过程中的废料，同时保持客户工艺压力。麦考勃通过两套 8/8-4/8 密相泵均压系统将煤气化器布袋除尘器和静电除尘器处产生的废料输送走，满足了客户的需求。系统设计在布袋除尘器和电除尘器的压力下进料并且均压至大气压，将废料输送到灰场，同时保持工艺上游的压力。

物料特性

物料：煤气化灰

堆比度：1,264 千克/立方米

粒度：140 - 6 目

温度：150°C

含水率：2%

状态：充气后自由流动，磨琢性高

系统目标

- 1.压力均衡锁定系统
- 2.可靠连贯的输送
- 3.保持管道和阀门磨损较低
- 4.针对原先拙劣的供货商，提供了具有竞争力的解决方案

系统性能

输送能力：每套系统 7.5 吨/小时

输送距离：80 米

接收点：每套系统一个

耗气量：平均 4.5 立方米/分钟

- 1.系统运行稳定、可靠而且高效。
- 2.布袋除尘器和电除尘器内维持较高气压。
- 3.极具竞争力的解决方案超出客户对质量和售后服务的预期。