

业绩考察：

流化床燃烧器底床砂 - 美国加利福尼亚

简述

加利福尼亚的两家公司决定安装流化床燃烧器，用来处理坚果作物丰收产生的废料，并且是以环保的方式。废料包括杂草、树枝、废木料、不可用或废弃的作物。

加碘流化床工艺热能效高并且清洁，因为燃烧是在较常规燃烧器更低的温度下进行，可以避免一氧化碳和氧化氮气体的产生。加利福尼亚对清洁空气的要求最高，并且严格强制新建燃烧工厂遵守。底床物料采用当地的一种砂子，开始量为 2.5 吨。

为了保持燃烧效率并避免产生大块灰渣，在燃烧期间砂子高度必须维持在一定的水平上。安装在砂子再生料仓下的砂泵能够实现这一点。50mm 标准碳钢管道将用过的砂子再循环输送料仓的顶部。

砂泵是一套低速密相气力输送系统，采用特别的压力容器将砂子缓慢输送到目的地。这种方式实现了较低的输送速度，避免了管道磨损。与此同时，由于只需要很少的空气，也极大地改善了能源节约。更换底床砂所需的输送量不低于 680 千克/小时。

物料特性

物料：底砂

堆比度：1250 lbs/ton

温度：150°C

含水率：0%

条件：磨琢性高

系统目标：

可靠稳定的性能

耗气量低

满足政府环保标准

最低的耗气量

系统性能

输送能力：680 千克/小时

输送距离：100 米

接收点：单个

耗气量：最小化

- 1.这是具有竞争力的解决方案，通过低速物料输送避免磨损和维护。
- 2.成功地将设备集成于客户更大规模的项目中。一路上麦考勃始终支持客户，从应用研究到项目设计，从交货到调试。

3.实践证明技术应用是成功的。