

业绩考察:

生物灰- Grupo Modelo 酿酒厂, 墨西哥萨卡特卡斯市

简述

难题: 大型酿造厂希望重复利用酿造工艺中的谷物和麦芽废料进行发电。因此, 需要清洁而经济地输送生物灰。

解决方案: 采用麦考勃气力输送系统, 将锅炉底渣和飞灰输送到灰场。生物燃料经过干燥后输送到锅炉, 在这里用#6 油燃烧。系统从电除尘器的四个灰斗收集生物飞灰, 然后以气力方式输送到灰仓。底渣经过粉碎后, 通过客户的机械输送机短距离输送到气力输送设备, 再从这里输送到灰仓供卡车装载。

物料特性

物料: 酿酒谷物飞灰, 酿酒谷物底渣 (酿酒谷物与 #6 油燃烧)

堆比度: Aerated 570-730 kg/m³ (36-76 lb/ft³)

粒度: 飞灰: 100%<100 目, 底渣: 300x150x65mm (最大)

温度: 161°C – 300°C

含水率: ~0%

状态: 充气后自由流动

系统目标

1. 磨损和耗气量最小化
2. 可靠而连贯的输送
4. 运转于布袋除尘器内-15 “真空环境
5. 输送温度升至 300°C 的底渣

系统性能

输送能力: 底渣- 635 千克/小时, 飞灰- 657 千克/小时

输送距离: 底渣- 120 米, 飞灰: 56 米

接收点: 一个

1. 系统运行稳定、可靠而且高效。
2. 系统能力超过规定输送量。
3. 耗气量低于麦考勃预计的平均值